

# OPTIMIZACIÓN ÁNGULO DE CORTE - PANEL TABIHAUS DOBLE PLACA 36 MM (8+20+8) EJEMPLO PROPUESTO

## APLICACIÓN:

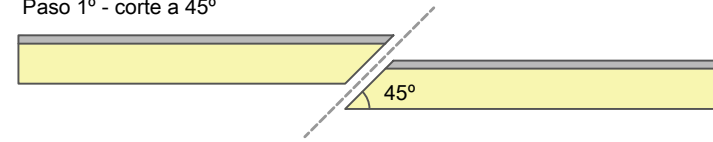
- SOLUCIONES ADECUADAS PARA CUBIERTA, FACHADAS, SUELOS, FORJADOS RECIBIDO SOBRE STEEL FRAME, ENTRAMADO O MURO FÁBRICA
- POLÍMERO TABIHAUS PARA SELLADO Y PEGADO EN TODOS LOS CASOS

## OPCIÓN A) ÁNGULO A 45°

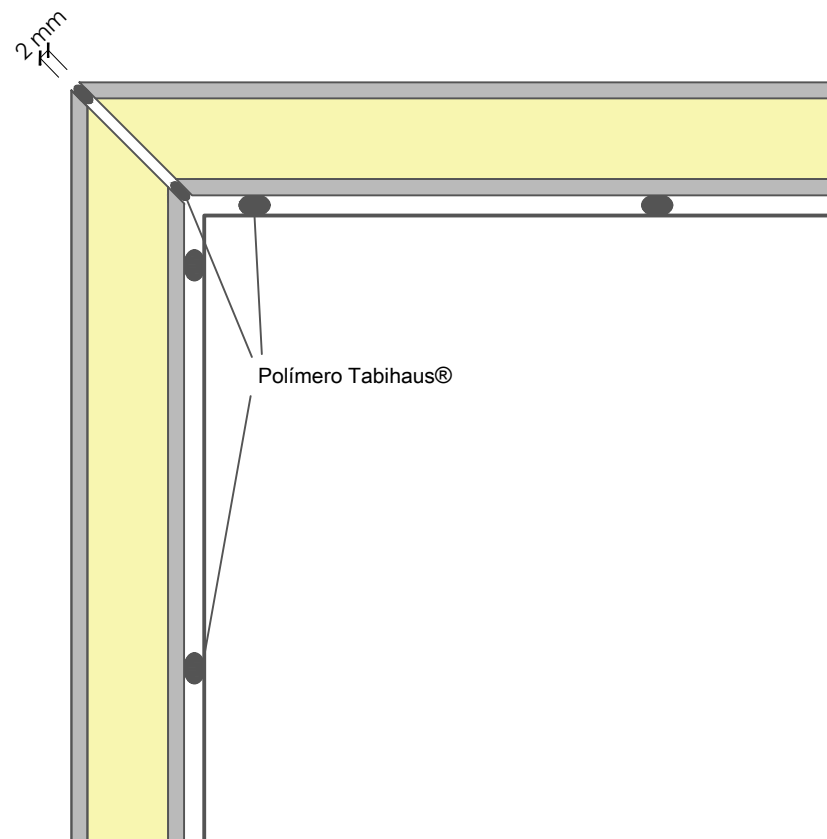
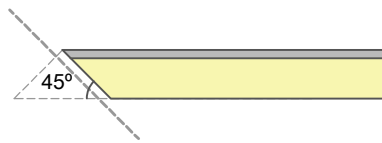
### NOTA:

- EL CORTE SE HACE A 45° PARA DIVIDIR EL PANEL
- SE REALIZA UN SEGUNDO CORTE PARA COLOCACIÓN
- POLÍMERO TABIHAUS® PARA SELLADO

Paso 1° - corte a 45°



Paso 2° - segundo corte a 45°

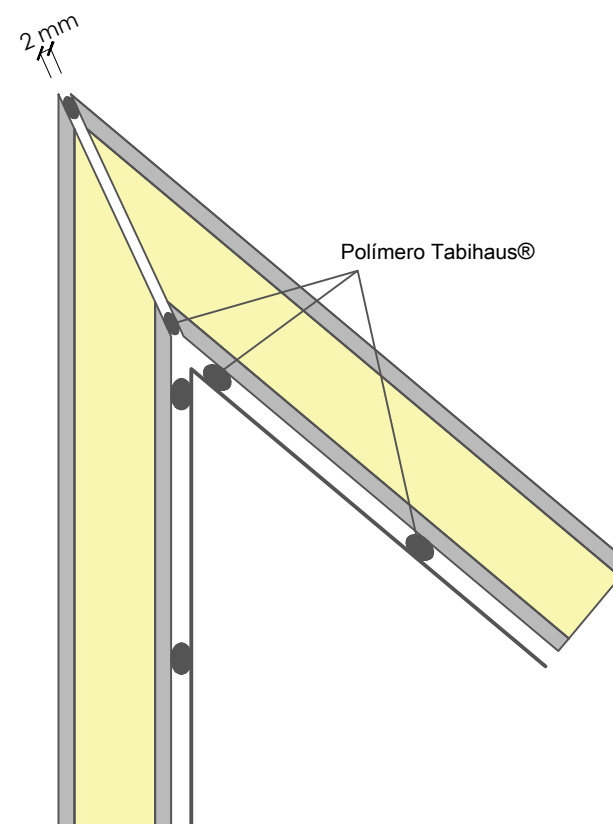
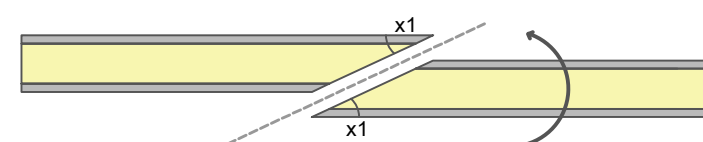


ESQUINA A 90°

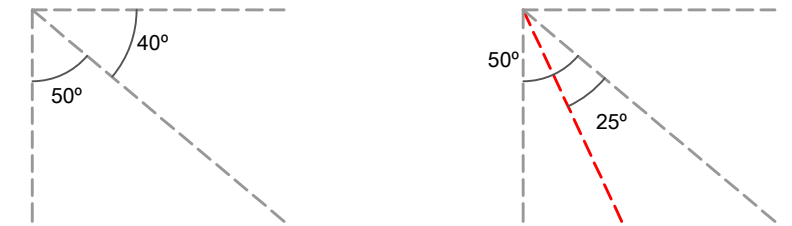
## OPCIÓN B) ÁNGULO "X" GRADOS

### NOTA:

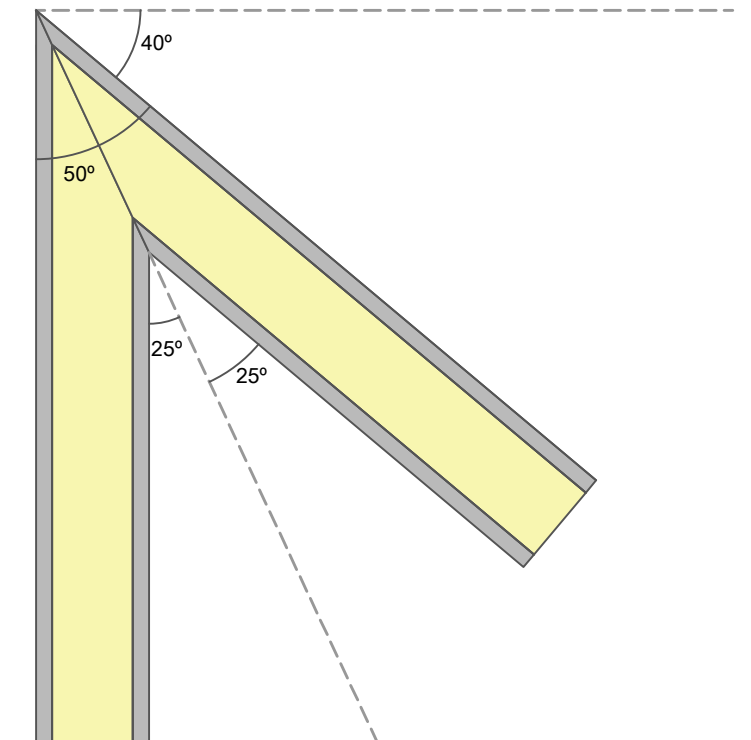
- EL ÁNGULO DE CORTE SE HACE SEGÚN LA SIGUIENTE REGLA  
 $90^\circ - x^\circ$   
donde "x" se refiere al ángulo deseado  
y donde:  $x/2 = x1$
- POLÍMERO TABIHAUS® PARA SELLADO



## EJEMPLO PRÁCTICO ESQUINA A 50°



- Se desea una esquina a 50°, por tanto, se divide a la mitad el mismo, dando como resultado 25°. Siendo:  $50/2 = 25^\circ$
- ángulos necesarios = 25°



ESQUINA A 50°