

PREGUNTAS HABITUALES



¿Qué espesor tienen los paneles en forjados?

La placa de sal de Epsom tiene un espesor de 8 mm, y aumentamos el espesor del aislamiento XPS al milímetro, desde 14 mm hasta lo que se requiera. Se suministran con placa de sal a ambos lados.

El espesor vendrá determinado por resistencia a flexión que la Dirección Facultativa haya ordenado en su proyecto, en base al uso previsto del edificio, y a la distancia entre los perfiles de apoyo.

Fabricamos el espesor del XPS a medida, milímetro a milímetro.

La excepción aquí es nuestro panel machihembrado, PF, que tiene un espesor fijo de 66 mm.

¿Qué peso soporta el sistema TABIHAUS® en forjados?

Lea nuestro documento TABIHAUS® forjados, en donde aparecen las tablas de aguante de carga en función del peso previsto en el edificio y de la distancia entre perfiles. Estas tablas ya contemplan los coeficientes de mayoración por permanentes y por sobrecargas de uso.

Recuerde que fabricamos el espesor del XPS a medida, milímetro a milímetro, por lo que siempre le ofreceremos el panel que usted necesite.

Permiten aguantes de carga en flexión de hasta 10.500 Kg, pero en tan sólo 14 Kg/m² de peso.

¿Recomendáis el panel con placa a una cara o a dos caras?

Si los paneles van apoyados sobre una superficie continua, aunque sea irregular, como por ejemplo hormigón, el panel ideal es el TABIHAUS® a 1 cara. En este caso TABIHAUS® sería un suelo industrializado, evitando el uso de XPS y de morteros autonivelantes. TABIHAUS® se adaptará a las irregularidades del hormigón y creará una superficie lisa.

Si van apoyados sobre una perfilera o correas se instalará el panel a doble cara.

¿De qué tamaño son los paneles?

Disponemos de dos tamaños, 3000 mm x 1200 mm, y 2600 mm x 1200 mm. Se pueden colocar en sentido vertical u horizontal, ya que mantienen sus propiedades independientemente de su posición.

¿Se pueden hacer más grandes?

No, no es posible. Además, su medida máxima también está calculada en función del peso máximo que pueden cargar los trabajadores en base a la legislación de riesgos laborales.

¿Y más pequeños?

Claro, se cortan perfectamente, con un corte limpio. Recomendamos una sierra circular, aunque admite caladora, radial, taladro con broca, corona, etc. Recomendamos disco de Widia. El disco de madera también es válido, aunque se desafilan a mayor velocidad, por la naturaleza cerámica del material.

¿Qué ventaja económica ofrecen?

Con el sistema TABIHAUS® eliminamos el uso de chapa colaborante, perfiles corrugados y vertido de hormigón. Eliminamos también por tanto los tiempos de fraguado. Con TABIHAUS®, al instalar un panel, ya está listo para pisar.

Reforzamos la estructura con la instalación de nuestros paneles, y su correspondiente polímero y tornillería, pero bajando el peso hasta los 14 Kg/m². Es decir, protegemos la estructura en cuanto a esfuerzos de compresión por peso propio.

Pero no solo eso. A instalar los paneles, la planimetría es perfecta, eliminando el uso de XPS y capas de compresión o morteros autonivelantes, con sus posteriores tiempos de secado y gasto de material. Es decir, TABIHAUS® forjados es el FORJADO Y EL SUELO.

Evitamos el uso de maderas, OSB, cementos, yeso, cemento madera, aportando una solución extraordinaria sobre todo en términos de humedad y de resistencia al fuego.

¿Son resistentes al fuego?

Sí, aportan una resistencia de 2 horas por fuego procedente de ambas caras.

¿Cómo se comportan acústicamente?

Los paneles TABIHAUS® están certificados en aislamiento de ruido aéreo de -22 dB. Es decir, la ausencia de ruido entre piso y piso. Su valor puede ser aún más alto con la implementación de lana mineral en el falso techo.

¿Y en cuanto a vibraciones?

En cuanto a atenuación acústica, el material más utilizado es el XPS. Nuestro XPS ya va incorporado en el interior del panel. Pero, además, nuestro XPS es de serie industrial, no el utilizado habitualmente en construcción. Nuestro XPS de célula cerrada, alberga cámaras de aire en su interior, lo que disipa el ruido de golpes o pisadas.

Por otra parte, nuestro sistema implementa el pegado de nuestros paneles a la estructura mediante nuestro polímero híbrido. Este polímero, a las 24 horas alcanza sus máximas propiedades, realizando un efecto soldador a la estructura, creando un todo.

Esto arriostra la estructura, y cuando todos los paneles han sido instalados, se evita por completo la vibración en la estructura, sin necesidad de bandas acústicas sobre el perfil.

¿Hace falta algo más? ¿Alguna solera seca?

No, el peso propio de los paneles TABIHAUS® están calculados para que sea el único material necesario.

¿Qué acabado puedo realizar?

Cualquiera. Admite cualquier revestimiento. Puede ser suelo vinílico, pavimento cerámico, parquet, suelo técnico con plots, cerámica magnética con nuestro panel TABIHAUS® Magnetic, etc.

¿Y si quiero instalar suelo radiante refrescante?

Perfecto. Recuerde que nuestros paneles tienen una refractariedad de 4 horas, lo que se traduce en que no absorben el calor generado, sino que lo conducirán hacia el habitáculo.

¿Se pueden pasar tubos o instalaciones por los paneles TABIHAUS®?

Si, admite corte por corona, caladoras, brocas, etc.

¿Se suministran machihembrados los paneles TABIHAUS®?

Nuestro sistema de instalación es a testa, unidos mediante nuestro polímero TABIHAUS®.

Si usted quiere paneles machihembrados, el panel idóneo es el TABIHAUS® PF.

¿Cómo se instalan los paneles?

Con atornillado frontal y un pegado químico con polímero TABIHAUS® de aplicación con pistola de silicona. Es decir, pegado químico y fijación mecánica. Una instalación simple y eficaz.

¿Cómo es el Polímero TABIHAUS®?

Es un polímero de alta fuerza de adhesión, pero muy elástico, con una elongación a rotura de un 750%.

Es absolutamente impermeable y dispone de ensayos EI 240.

Con temperaturas de servicio de - 40 °C a 90 °C, es también muy resistente a los rayos UV, a fenómenos meteorológicos y al envejecimiento.

¿Suministráis los accesorios?

Claro, suministramos todo lo necesario para instalar nuestros paneles. El propio panel, la tornillería y el polímero.

¿Pueden suministrarse en la versión Magnetic?

Por supuesto, pueden suministrarse en la opción TABIHAUS® Magnetic, para el pavimento sin cemento cola. Obra seca 100%.

¿Es fácil montar TABIHAUS®?

Por supuesto, es una de las bases del sistema. Pero cuidado, a veces la facilidad excesiva hace cometer errores. Hay 4 puntos clave en el sistema que deben ser controlados y ejecutados de forma correcta.

¿Hay que dejar juntas de dilatación?

El coeficiente térmico lineal de TABIHAUS® es de tan sólo 0,047%, pero no es cero. El sistema contempla juntas de dilatación en el forjado al exterior (cubiertas planas y balcones), y en forjados al interior en su encuentro con el muro vertical. Nada más.

¿Es un forjado cubierta impermeable?

Los paneles TABIHAUS® son absolutamente impermeables.

En la unión entre paneles, se aplica un polímero Híbrido sellador, garantizando la impermeabilización entre paneles. Sin embargo, en este punto, el sistema depende de la mano de obra. La ausencia de polímero en cualquier punto de la cubierta traerá consecuencias nefastas.

Por lo tanto, se aplicará un sistema de impermeabilización por encima de los paneles TABIHAUS®, dejando a estos como una segunda protección.

Los paneles TABIHAUS® ejercen la función de forjado cubierta, aportando resistencia al fuego, aislamiento térmico y acústico, refractariedad y además, aportando una segunda barrera de impermeabilización.

¿Qué tipo de impermeabilización se puede aplicar en el forjado cubierta?

La impermeabilización, puede ser mediante el uso de cintas autoadhesivas bituminosas, en la unión entre panel y panel. También admite membranas impermeables, láminas EPDM, bandas de butilo – recordemos que el sistema TABIHAUS® soporta el soplete-, Epoxi, etc.

¿Es un buen sistema para salas húmedas?

Otra de las grandes ventajas de TABIHAUS® es que están formados por una sal, y por lo tanto tienen nula proliferación de vida bacteriana. Es imposible que la vida pueda sobrevivir sobre una sal.

También es un material ideal contra el ataque de insectos, como ácaros o termitas, y contra roedores.

Son estables químicamente frente al amoníaco, lejía, vinagre, incluso al ácido sulfúrico. Por ello están muy indicados en salas técnicas, salas blancas, depuradoras, fábricas, etc.

¡CONTACTE CON NOSOTROS, ESTAREMOS ENCANTADOS DE AYUDARLE!