

**NOTA:**

se indica como **X** el espesor del XPS, a definir por la D.F.

Se indica como dimensiones del panel 2600 mm x 1200 mm, pero existe también medida 3000 mm x 1200 mm, en base a la elección de la D.F. en aprovechamiento del material.

**USO SOBRE LOSA CONTÍNUA, RECOMENDADO PANEL 1 CARA:**

---

Memoria descriptiva CUBIERTA SOBRE LOSA CONTÍNUA pegado con mortero:

Sistema de Aislamiento Térmico TABIHAUS para cubierta, de clasificación reacción a fuego EN:13501 A1-S1-d0. Pegado de paneles TABIHAUS de un espesor de 8 mm de placa de sal y **X** mm de XPS, con conductividades térmicas de sus componentes: placa TABIHAUS de 0,18 W/mK, y del XPS de 0,035 W/mK, libres de hidrocarburos clorados y cloro- fluorocarbonados.

Dimensiones de panel suministrado en **2600 x 1200 mm**. Tratamiento de juntas a testa, con separación de junta de 6 mm cada 14 metros lineales ejecutados, aplicación de polímero ignífugo TABIHAUS® con protección EI 240. Pegado de paneles TABIHAUS adheridas con mortero BEYEM ADHETERM, garantizando en todo momento un contacto mínimo del 60 % de la superficie de los paneles. Los paneles serán anclados mecánicamente con fijaciones diámetro 8 mm de taco, diámetro 32 mm de plato, debiendo de realizar una profundidad de taladro sobre soporte resistente de unos 35 mmy garantizar un empotramiento de unos 30 mm, disponiendo como mínimo de 4 ud/m<sup>2</sup>. Incluye colocación perfil esquina en aristas como refuerzo, así como en huecos, perfil goterón en zonas de huecos de ventanas, perfil marco en encuentro del sistema de aislamiento con la carpintería metálica, incluso parte proporcional de malla de refuerzo en el ángulo de esquinas de ventanas y puertas.

---

Memoria descriptiva CUBIERTA SOBRE LOSA CONTÍNUA pegado con polímero:

Sistema de Aislamiento Térmico TABIHAUS para cubierta, de clasificación reacción a fuego EN:13501 A1-S1-d0. Pegado de paneles TABIHAUS de un espesor de 8 mm de placa de sal y **X** mm de XPS, con conductividades térmicas de sus componentes: placa TABIHAUS de 0,18 W/mK, y del XPS de 0,035 W/mK, libres de hidrocarburos clorados y cloro- fluorocarbonados.

Dimensiones de panel suministrado en **2600 x 1200 mm**. Tratamiento de juntas a testa, con separación de junta de 6 mm cada 14 metros lineales ejecutados, aplicación de polímero ignífugo TABIHAUS® con protección EI 240. Fijado al soporte con pegado de polímero ignífugo TABIHAUS y con tornillos autotaladrantes de cabeza avellanada, de acero cincado. Los paneles serán anclados mecánicamente con fijaciones diámetro 8 mm de taco, diámetro 32 mm de plato, debiendo de realizar una profundidad de taladro sobre soporte resistente de unos 35 mmy garantizar un empotramiento de unos 30 mm, disponiendo como mínimo de 4 ud/m<sup>2</sup>. Incluye colocación perfil esquina en aristas como refuerzo, así como en huecos, perfil goterón en zonas de huecos de ventanas, perfil marco en encuentro del sistema de aislamiento con la carpintería metálica, incluso parte proporcional de malla de refuerzo en el ángulo de esquinas de ventanas y puertas.

---

Memoria descriptiva MORTERO ADHESIÓN PANELES TABIHAUS A MURO:

La fijación y revestimiento de los paneles TABIHAUS® en su cara de XPS para el Sistema de Aislamiento Térmico por el exterior SATE INDECO®, se realizará con mortero polímero modificado y de retracción compensada Beyem Adheterm, de la compañía Rodacal Beyem®, con nº ETE 21/0061 bajo EAD 040083-00-0404. El rendimiento será de  $\approx 1,5-2,0$  Kg/m<sup>2</sup> mm de espesor. El soporte deberá estar limpio, sano, compacto y dimensionalmente estable. Se respetarán las juntas de dilatación, cuando proceda.

---

Memoria descriptiva REPARACIÓN PLANIMETRÍA:

El enfoscado de la superficie en acabado fratasado fino se realizará con el mortero seco gris hidrofugado de revoco y enlucido Beyem S-Gris, de la compañía Rodacal Beyem, de clase GP CSIV Wc 1 según la norma EN 998-1. El rendimiento será de  $\approx 1,5$  Kg/m<sup>2</sup> por mm de espesor. El soporte deberá estar limpio, sano, compacto y dimensionalmente estable. Se respetarán las juntas de dilatación.