



GELSA

## GYP SUM GO EXCELLENCE



Código: EN M1201  
Página 1 de 2  
FECHA: Julio 2020

### Estudio de dilatación en placa TABIHAUS

## 1. OBJETO

Estudio del crecimiento por dilatación de la placa Tabihaus.

## 2. ALCANCE

Esta realizado a la exposición de una placa Tabihaus de 8 mm de espesor

## 3. METODOLOGÍA

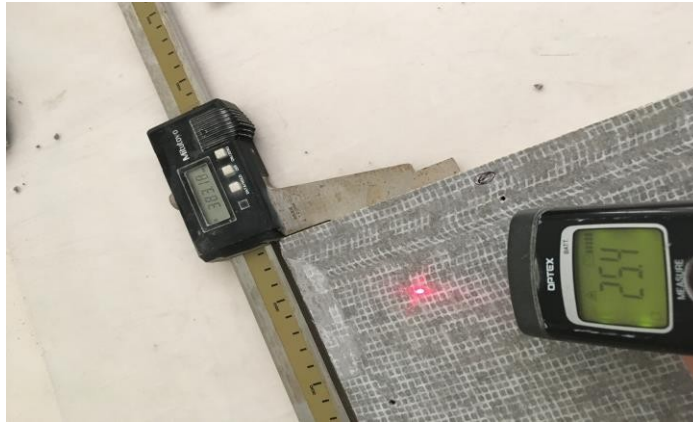
- Elementos utilizados
  - Estufa de secado mediante aire forzado para estabilización del material durante dos horas.
    - Dimensiones 500 x 600 x 500
    - Temperatura calibrada  $65^{\circ}\text{C} \pm 2$
  - Calibre electrónico
    - Mitutoyo CDC 60
    - Precisión centésima de milímetro
  - Termómetro laser OPTEx
    - Modelo PT 02 LD
    - Precisión 1 decima de grado
  - Placa Tabihaus de 8 mm de espesor
    - Dimensiones: 383 x 214
- Introducimos la muestra de placa Tabihaus en la estufa durante dos horas y sacamos para tomar el control dimensional y temperaturas

## 5. TOMA DE DATOS

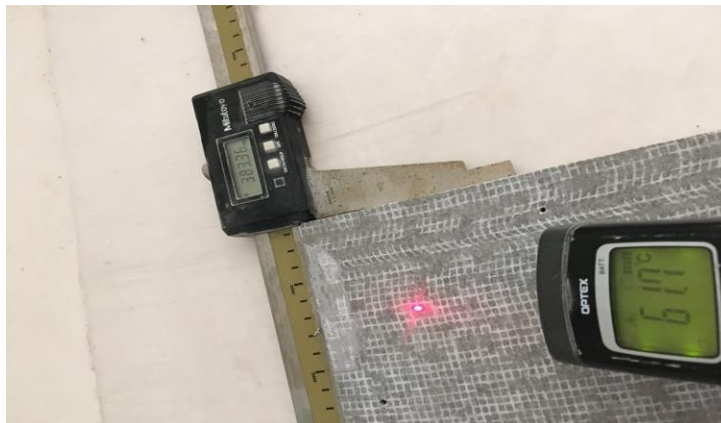
- Una vez alcanzada la temperatura de 65 grados mediremos el incremento dimensional estando la placa suelta sin anclajes. De esta forma analizamos los movimientos propios del material.
- Control dimensional longitudinal de la muestra a temperatura ambiente



- Temp= 25.4 °C Longitud = 383.18 mm  
Ancho = 213.92 mm



- Control dimensional longitudinal de la muestra a temperatura 65 °C



- Tem= 61.7 °C Longitud = 383.36 mm  
Ancho = 213.99 mm

## 5. RESULTADOS

- Dilatación longitudinal 0.047 %. Esto quiere decir que de 25 a 65 concretamente a 61.7°C como vemos en el dibujo la placa en una longitud de 2600 mm aumentaría 1.22 mm.
- Dilatación trasversal 0,0327 %. Esto quiere decir que de 25 a 65 concretamente a 61.7°C como vemos en el dibujo la placa en un ancho de 1200 mm aumentaría 0.393 mm.

Gelsa a 7 Julio 2020

JM Aznar.  
Director-Técnico