



SATE INDUSTRIALIZADO CERÁMICO

SISTEMA



SISTEMA



QUIÉNES SOMOS

El **Sistema INDECO® CERÁMICO** es un proyecto colaborativo desarrollado por **RODACAL BEYEM®** y **TABIHAUS®**. Se trata de una solución de **SATE industrializado** que surge de la combinación de los paneles del sistema de construcción eficiente TABIHAUS®, con el adhesivo cementoso C2TES2 Beyem Prime y el mortero de rejuntado Beyem Advance de Rodacal Beyem.



QUÉ ES EL SISTEMA

INDECO® CERÁMICO

El Sistema INDECO® CERÁMICO es una solución avanzada de Aislamiento Térmico por el Exterior (**SATE**), diseñada para mejorar la eficiencia energética y el rendimiento térmico de los edificios. Su formulación y estructura lo hacen **apto** para una amplia variedad de aplicaciones, desde obras residenciales tradicionales hasta complejos proyectos de **construcción industrializada**, donde se requieren soluciones versátiles, duraderas y de alto rendimiento.

Con su acabado cerámico y su cuidada composición, este sistema combina **estética, aislamiento y protección** en un sólo producto, adaptándose a las exigencias técnicas y arquitectónicas más actuales.



PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

Gracias a la sinergia entre la tecnología constructiva de Tabihaus® y la formulación avanzada del adhesivo adhesivo cementoso C2TES2 Beyem Prime y el rejuntado Beyem Advance de Rodacal Beyem., el Sistema INDECO® Cerámico se posiciona como una solución constructiva de **alto rendimiento** ofreciendo una alternativa eficiente y versátil frente a los sistemas convencionales.



RAPIDEZ

Reduce los tiempos de ejecución hasta en un 70%



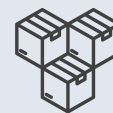
SOSTENIBILIDAD

90% de materiales reciclados, reciclables y sostenibles



INNOVACIÓN

Sistema innovador adaptado a la Construcción 4.0



RESISTENCIA

Resistente a golpes de cuerpos duros y blandos, y arañazos

VENTAJAS DEL SISTEMA

A continuación, se presentan las principales ventajas que convierten al Sistema INDECO® Cerámico en una opción **innovadora, fiable y competitiva** para proyectos de obra nueva y rehabilitación.

- Ignífugo (CTE) E120
- Resistencia a los golpes de cuerpos duros y blandos
- Corrección de planimetrías
- Capacidad de cuelgue
- Impermeable al agua de lluvia, permeable al vapor de agua
- Antibacteriano
- Alta transpirabilidad y plasticidad
- Producto mineral
- Altos valores en presión y succión de viento
- Magnífico aislamiento térmico y acústico en mínimo espesor
- Ahorro de tiempo en la instalación, fraguado y secado del acabado
- Obra nueva y rehabilitación

SOPORTES SOBRE LOS QUE INSTALA EL SISTEMA

- Steel Frame.
- Construcción en madera.
- Construcción modular.
- Uso industrial/comercial.
- Fábrica de ladrillo o bloque cerámico y fábrica de termoarcilla.
- Enfoscados de mortero.
- Revestimiento monocapa.
- Bloque de hormigón.



*En casos no descritos consultar a los departamentos técnicos de Rodacal Beyem y Tabihaus

SELLOS Y CERTIFICACIONES

Trabajamos cada día para ofrecer productos y servicios que cumplen con los más altos estándares del mercado. Como reflejo de este compromiso, contamos con una selección de sellos y certificaciones oficiales que avalan la **calidad**, el **respeto al medioambiente**, la **responsabilidad social** y el **cumplimiento normativo**.



Estos reconocimientos no solo respaldan el trabajo realizado, sino que también ofrecen a los clientes la **seguridad** y **transparencia** que merecen.

Cada sello representa un compromiso tangible con la **excelencia** y garantiza que los procesos están alineados con las mejores prácticas del sector.

S I S T E M A



SATE INDUSTRIALIZADO CERÁMICO



www.rodacal.com



967 440 018



rodacal@rodacal.es



TABIHAUS[®]

SISTEMA DE CONSTRUCCIÓN EFICIENTE



www.tabihaus.com



976 901 941



info@tabihaus.com