

NOTA:

se indica como 14 el espesor del XPS, el habitual, pero a definir por la D.F.

Se indica como dimensiones del panel 2600 mm x 1200 mm, pero existe también medida 3000 mm x 1200 mm, en base a la elección de la D.F. en aprovechamiento del material

Memoria descriptiva SISTEMA TABIHAUS para TABIQUERÍA INTERIOR:

Sistema TABIHAUS para tabiquería y medianeras de clasificación reacción al fuego EI 120 de incombustibilidad de la placa EuroClass A1, s1, d0 según UNE EN:13501 A1, s1, d0, instalado sobre perfilera PYL de 50 mm de ancho de acero. Pegado de paneles TABIHAUS de un espesor de 8 mm de placa de sal y 14 mm de XPS, desplazados 22 mm, con conductividades térmicas de sus componentes: placa TABIHAUS de 0,18 W/mK, y del XPS de 0,035 W/mK, libres de hidrocarburos clorados y cloro- fluorocarbonados. Dimensiones de panel suministrado en **2600 x 1200 mm**. Tratamiento de juntas a testa, con separación de junta de 6 mm cada 14 metros lineales ejecutados, aplicación y relleno con polímero ignífugo TABIHAUS® con protección EI 240 entre paneles. Fijado a la perfilera con pegado de polímero ignífugo TABIHAUS y con tornillos autotaladrantes de cabeza trompeta de acero fosfatado. Incluye colocación perfil esquina en aristas como refuerzo, así como en huecos de ventanas, perfil marco en encuentro del sistema de aislamiento con la carpintería metálica. En la unión de los paneles TABIHAUS se aplicará masa de amarre TABIHAUS para su correcta planimetría. Tras secado de al menos 4 horas, se lijará. Incluso encintado y posterior lijado.

Criterio de medición de obra: Se medirá la superficie realmente ejecutada vista en alzado, sin duplicar esquinas ni encuentros, deduciendo los huecos de superficie mayor de $> 2\text{m}^2$ (50%) y $> 4\text{m}^2$ (100%).

Memoria descriptiva REPARACIÓN PLANIMETRÍA:

El enfoscado de la superficie en acabado fratasado fino se realizará con el mortero seco gris hidrofugado de revoco y enlucido Beyem S-Gris, de la compañía Rodacal Beyem, de clase GP CSIV Wc 1 según la norma EN 998-1. El rendimiento será de $\approx 1,5\text{Kg}/\text{m}^2$ por mm de espesor. El soporte deberá estar limpio, sano, compacto y dimensionalmente estable. Se respetarán las juntas de dilatación.